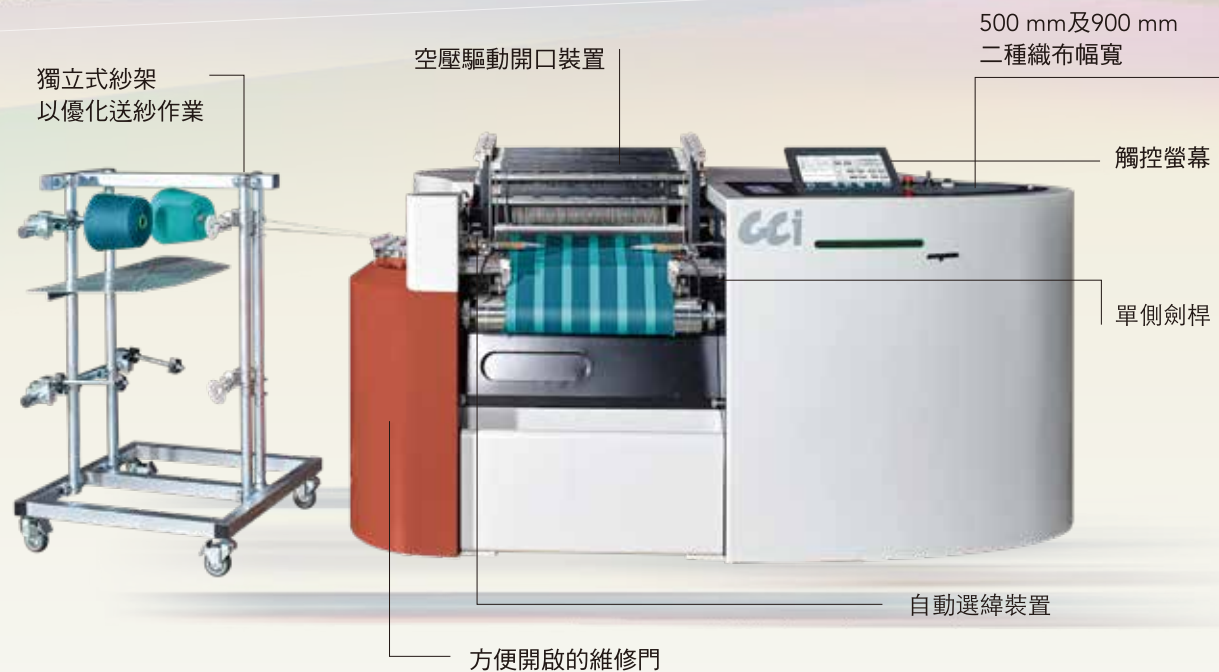
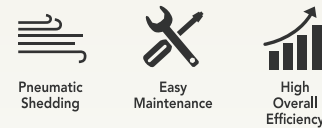




## 技術資料

| 型號   | Evergreen II                                                                                                |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 織布幅寬 | 500 mm / 900 mm                                                                                             |
| 速度   | 100梭/分鐘                                                                                                     |
| 控制器  | 工業用電腦 (Industrial PC) / Windows Embedded作業系統 / 固態硬碟 (SSD) / WiFi與Ethernet支援                                 |
| 選緯   | 八色電子選緯裝置                                                                                                    |
| 緯紗紗架 | 獨立式緯紗紗架                                                                                                     |
| 捲取   | 電子捲取，可於同一織物中自由變化緯密                                                                                          |
| 送經   | 積極式電子送經，可於電腦顯示設定經紗張力<br>可選購第二經軸裝置                                                                           |
| 開口   | 電腦控制20片綜框。(第1及第2片為布邊及絞邊用)<br>可選配加至24片綜框                                                                     |
| 穿綜   | 綜框可與打樣機分離於機台外進行穿綜準備工作                                                                                       |
| 投緯   | 伺服電機驅動單側硬桿劍帶投緯<br>每個動作都可藉由電腦獨立設定速度                                                                          |
| 打緯   | 獨立伺服電機驅動，可控制次數和位置                                                                                           |
| 斷緯   | 具斷緯偵測裝置，斷緯可自動停車                                                                                             |
| 斷經   | 可選購斷經自停裝置                                                                                                   |
| 設計   | 紋版編輯軟體SEdit安裝於控制器內                                                                                          |
| 空壓   | 耗氣量: 2000 L/min. (500 mm width), 3000 L/min. (900 mm width),<br>縮空氣壓力: air pressure 5-7 kgf/cm <sup>2</sup> |
| 電源   | 220 V, single phase (500 mm width) / 3-phase (900 mm width), 50-60 Hz                                       |



# evergreen II

## 自動梭織打樣機

Evergreen II為 Evergreen 的升級版，不僅擁有 Evergreen 原有的全部功能，還進一步提昇機器操作的精確度與織造速度，從而優化了整體的織造生產力。此款機型能夠處理各式的紗線類型，並提供高品質的打樣，滿足不同紗線種類的應用需求，非常適合製作家飾品、服裝和工業用布等各種的織物樣品。

此外，此款新機器採用符合人體工學的時尚外觀，除了傳達全新升級版本的精神，還具備更好的系統結構設計以支援更高的效能。Evergreen II 不僅增加了新功能，而且仍具有空間效率的優勢，讓用戶得以快速回應市場的需求，提昇經營績效及獲利能力。

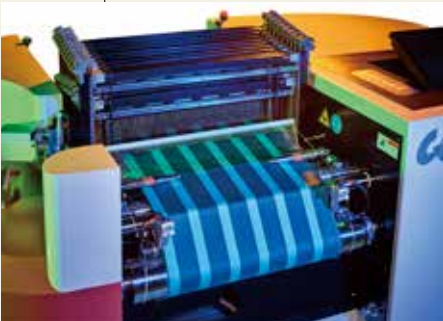
Evergreen II 500



Evergreen II 900



產品特色



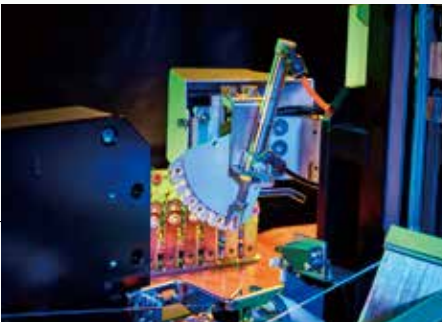
開口裝置

該機器大幅度地提高了整體運作的速度，並改善織造運動之間的作業精確度。且為了符合更快速度的需求，我們安裝並升級了緩衝系統，以確保更順暢及穩定的運作。此外，除了保持了一貫易於維護和操作的方便性之外，開口裝置可搭配最多24片的綜框。



數值化的經紗張力控制系統

數值化的經紗張力控制系統，不但能提供穩定的經紗張力，並可直接在電腦設定和讀取張力值，易於掌握織造的經紗張力。

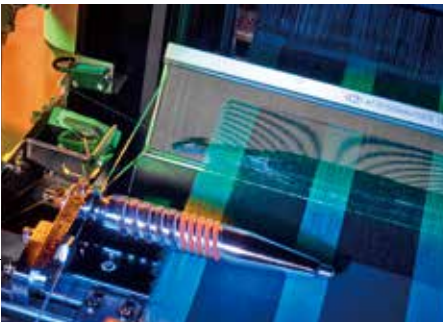


選緯裝置

選緯裝置可更容易的進行多色緯的樣布織造，對多色的複雜緯紗排列，都可準確而輕易的達成。

投緯裝置

配備於打樣機上的單側劍桿投緯，是適用紗線範圍最廣，調整最容易的投緯裝置，新一代的設計速度更快，更穩定。



自我診斷功能

自我診斷功能可即時檢查機器運作的狀態，如果發生操作錯誤，該功能會在觸控螢幕上顯示故障的原因，以利用戶輕鬆辨別問題和可能的解決方案。



Dobbytronic 打樣機控制軟體

專為觸控螢幕設計的Dobbytronic新介面，以圖形和文字清楚顯示機台的所有狀態，並提供使用者簡單易懂的織造條件設定介面。

SEdit 紋版編輯軟體

SEdit是方便的紋版編輯工具，可於機台上或其他任何個人電腦上進行紋版及經緯排列的設計。

Dr. SL 檢測軟體

Dr. SL是隨機的檢測軟體，可輕易的檢測機台所有電動或氣動元件的動作，以及檢查所有訊號或感知器，不但可在機台上進行也可透過網路於遠端進行。

